

MANZ



Sommerwein

BEZEICHNUNG:	2019 Elf Prozent
HERKUNFT:	RHEINHESSEN
REBSORTE:	CUVÉE aus SILVANER, SCHEUREBE UND RIVANER
GESCHMACKSRICHTUNG:	TROCKEN
BODEN:	Tonmergel
VINIFIKATION:	Ausbau im Edeltank
WEINBESCHREIBUNG:	leichtes, saftiges Weißwein Cuvée, verkörpert perfektes Spiel zwischen schmelzigen Aromen und rassiger Säure, wunderbare Aprikosen- und Pfirsich-Noten, der ideale Begleiter für die Terrasse, auch als Spargelwein hervorragend geeignet
ANALYSE:	11,0 % Vol. Alkohol / 6,4 g/l Weinsäure 7,0 g/l Restzucker
TRINKTEMPERATUR:	8-10°C
ARTIKELNUMMER:	114
INHALT:	0,75 l

MANZ WEIN — LETTENGASSE 6 — 55278 WEINOLSHEIM
www.manz-weinolsheim.de — weingut@manz-weinolsheim.de

