

Handwerk

BEZEICHNUNG: 2019 CHARDONNAY TROCKEN KALKSTEIN

HERKUNFT: RHEINHESSEN

REBSORTE: CHARDONNAY

GESCHMACKSRICHTUNG: TROCKEN

BODEN: Kalkmergelboden mit hohem Kalksteinanteil

VINIFIKATION: Ausbau im Edelstahltank (20%), 500er Tonneaux-

Fässer (80%), 24 Stunden Traubenstandzeit

WEINBESCHREIBUNG: Duft von gelben Früchten, wie Mirabelle und Honigmelone,

gefolgt von dezentem Holz, dichte, feinste, mineralische

Salzigkeit mit viel Struktur und Tiefe sowie einer balancierenden Säure, die ihm wunderbaren Schmelz

verleihen, enormes Potenzial, extraktreich

ANALYSE: 13,5 % Vol. Alkohol / 5,3 g/l Weinsäure

3,9 g/l Restzucker

TRINKTEMPERATUR: 8-10°C

ARTIKELNUMMER: 320

INHALT: 0,75 l

MANZ WEIN —·LETTENGASSE 6 —·55278 WEINOLSHEIM www.manz-weinolsheim.de — weingut@manz-weinolsheim.de



