

LEIDENSCHAFT

BEZEICHNUNG: 2016 XEO TROCKEN

HERKUNFT: RHEINHESSEN

REBSORTE: CABERNET SAUVIGNON, ST. LAURENT, SPÄTBURGUNDER

GESCHMACKSRICHTUNG: TROCKEN

BODEN: Kalkmergelboden

VINIFIKATION: Ausbau im Holzfass

WEINBESCHREIBUNG: Ein urwüchsiges, nach dunklen Waldbeeren duftendes Cuvée mit

fast schwarzer mineralischer Farbe, gepaart mit einer

akribischen, dichten Tanninstruktur und etwas Kakao im langen

Nachhall.

ANALYSE: 13% Vol. Alkohol / 5,2 g/l Weinsäure / 4,7 g/l Restzucker

TRINKTEMPERATUR: 16-18°C

ARTIKELNUMMER: 718

INHALT: 0,75 l

MANZ WEIN · LETTENGASSE 6, 55278 WEINOLSHEIM

 ${\tt WWW.MANZ-WEINOLSHEIM.DE} \ \cdot \ {\tt WEINGUT} \\ \textcircled{\tt manz-weinolsheim.de}$





